

Evolution Elite – Software Version 1.50 – Technical Quick Reference

Filter Menu (press and hold either  button to enter menu)

1. Express Filter
2. Daily Filter
3. Dispose
4. Drain to Pan
5. Fill From Pan
6. Fill From JIB
7. Clean Out
8. Exit

Info Mode (press and release both   buttons at same time to enter mode).

1. E-Log
2. Last Load
3. Daily Stats
4. Oil Stats (check filter history)
5. Review Usage
6. Inputs
7. Outputs
8. Oil Temperature (for both vats if split)
9. CPU Temp
10. COMM MMC
11. Analog
12. Activity Log
13. Oil levels (see if low level sensing, Temperature difference between level probes)
14. Pumps and Valves (view drain and return valves –view discard and Jib fill valves – filter pump, jib pump)
15. AIF Info – (check for drain pan recognition – Left “info” button 1x and down arrow 2x also use for a gas unit to check pressure in oil return line)

Info (press and release   to toggle between options.)

- View actual temperature
- View setpoint temperature
- View last recovery time to heat from 121°C – 149°C (250°F to 300°F)

Evolution Elite - Versión de software 1.50 - Referencia rápida técnica

Menú de Filtro (presione y mantenga el botón  para entrar en el menú)

1. Filtro Expreso
2. Filtro Diario
3. Botar
4. Drenaje al Recipiente
5. Llenar del Recipiente
6. Llenar del JIB
7. Limpiar
8. Salir

Modo de Info (presione y suelta ambos   botones en la misma vez para entrar en el modo)

1. Registro de errores
2. Ultima carga
3. Estadísticas diarias
4. Estadísticas del aceite (verifique el historial del filtro)
5. Revisar el uso
6. Las entradas
7. Las salidas
8. Temperatura del aceite (para ambas tinas si está dividido)
9. Temperatura del UPC
10. COMM MMC
11. Término análogo
12. Registro de actividades
13. Niveles de aceite (verificar si detección de bajo nivel, diferencia en temperatura entre sondas de nivel)
14. Bombas y válvulas (ver válvulas de drenaje y retorno- ver válvulas de descarto y relleno de JIB- bombas de filtro y JIB)
15. Info de AIF – (verifique para el reconocimiento de la bandeja de drenaje: el botón izquierdo de “info” 1x y la flecha hacia abajo 2x también se usan para unidades de

Info (presione y suelta   para alternar entre las opciones)

- Ver temperatura real
- Ver la temperatura de consigna
- Ver el último tiempo de recuperación para calentar de 121°C a 149°C (250°F a 300°F)

Level 1 Programming (press and hold  for about 2 seconds -- Code 123 -- Add or modify a product -- use

  and  to step through parameters and   and   to change settings

- Select Product
- Name
- Assign Button (Remember to do this otherwise you won't be able to use your program)
- Cooktime
- Temp
- Cook ID
- Alarm1
- Alarm 2
- Quality Timer
- Include in Filter Count
- Load Comp
- Load Comp Ref
- Full heat
- PC Factor

Level 2 Programming (press and hold  for about 6 seconds -- use  or  to select from the different level 2 menus then enter the appropriate code -- see lists below)

- **SPCL PROG**-Code 123- Program filter control parameters and other items
- **CLOCK SET**- Code 123 - Set the time-of-day clock / calendar
- **DATA COM**-Code 123 - Data Communications, MMC, etc.
- **HT CTRL**-Code 123 - Program heat algorithm control parameters
- **TECH MODE**- Code 11221122 -Control of outputs, display & button tests, etc.
- **STATS MODE**- Code 11221122 Review, reset operating stats, diagnostic logs, etc
- **FILTER CONTROL** Code 11221122

Special Programming (Code123 use   and  to navigate,   and   to change settings)

SP-1 • Degrees Fahrenheit or Celsius

Programación Nivel 1 (presione y suelta  durante aproximadamente 2 segundos - Código 123 - Agregar o modificar un producto - usar   y  para pasar a

través de los parámetros y   y   para cambiar la configuración

- Seleccionar producto
- Nombre
- Asignar botón (Recuerde hacer esto, de lo contrario no podrá usar su programa)
- Hora de cocinar
- Temperatura
- ID de cocinero
- Alarm1
- Alarma 2
- Temporizador de calidad
- Incluir en el recuento de filtros
- Compensación de carga
- Referencia de compensación de carga
- Calor completo
- Factor PC

Programación Nivel 2 (presione y suelta  durante aproximadamente 6 segundos -- use  o  para seleccionar de los diferentes menús del nivel 2, ingrese el código apropiado - vea las listas a continuación)

- **SPCL PROG**-Código 123- Programar los parámetros de control de filtro y otros elementos.
- **CLOCK SET**- Código 123 - Ajuste la hora del día / calendario
- **DATA COM**- Código 123 - Comunicaciones de datos, MMC, etc.
- **HT CTRL**- Código 123 - Programar los parámetros de control del algoritmo de calor.
- **TECH MODE**- Código 11221122 - Control de salidas, display y pruebas de botones, etc.
- **STATS MODE**- Código 11221122 Revisar, restablecer estadísticas de operación, registros de diagnóstico, etc.
- **FILTER CONTROL** Código 11221122

Programación Especial (Código use   y  para navegar,   y   para cambiar la configuración)

SP-1 • Grados Fahrenheit o Celsius

SP-2 • Language: English, Russian, Swedish (SVENSKT), German (DEUTSCHE), Portuguese, Spanish (ESPAÑOL) And French (FRANCAIS)
SP-3 • System Initialization (Factory Presets)
SP-4 • Audio Volume
SP-5 • Audio Tone
SP-6 • Melt Cycle Select - 1.LIQUID; 2.SOLID

SP-7 • Idle Mode Enabled - YES or NO
SP-7A • Use “0” for IDLE
SP-7B • Auto Idle Minutes
SP-7C • Idle Set-point Temperature
SP-8 • Filter Tracking Mode - 1.MIXED or 2.GLOBAL
SP-8A • Suggest Filter At... - 75% to 100% (MIXED)
SP-8B • Filter Lockout Enabled? - YES or NO (MIXED)
SP-8A • Left Vat Filter Cycles - 0 to 99 (GLOBAL)

SP-8B • Right Vat Filter Cycles - 0 to 99 (GLOBAL)
SP-8C • Filter Lockout Enabled? - YES or NO (GLOBAL)
SP-9 • Polish Duration - X:XX M:SS
SP-10 • Change Pad Reminder Time - XX HRS

SP-11 Clean Out Time (60 min)
SP-12 Clean Out Temp (195 F)
SP-13 • Cooking User IO - After Cook Cycle, display shows previous menu item or “----”

SP-14 Number of Baskets
SP-15 • Show Cooking Indicator Yes / No
SP-16 2nd Language: English, Russian, Swedish (SVENSKT), German (DEUTSCHE), Portuguese, Spanish (ESPAÑOL) And French (FRANCAIS)
SP-17 2nd Volume
SP-18 Energy Save Enabled? (Yes)
SP-19 • Fryer Type - GAS or ELECTRIC
SP-20 • Vat Type - SPLIT or FULL
SP-21 Autolift Enabled?
SP-22 • Bulk Oil Supply? - YES or NO
SP-23 • Bulk Oil Dispose? - YES or NO
SP-24 • Serial No. of Fryer
SP-25 • Change Mgr. Code- 1 = YES
SP-26 • Change Usage Code - 1 = YESC.
SP-27 Dispose Requires Code? Yes / No
SP-28 Longer Filltime Enabled? Yes/ No

SP-29 Let User Exit Fill? Yes / No
SP-30 Skip Skim Prompt? Yes / No
SP-31 2-Stage Wash Enabled? Yes / No

SP-2 • Idioma: Inglés, Ruso, Sueco (SVENSKT), Alemán (DEUTSCHE), Portugués, Español (ESPAÑOL) y Francés (FRANCAIS)
SP-3 • Inicialización del sistema (presets de fábrica)
SP-4 • Volumen de audio
SP-5 • Tono de audio
SP-6 • Selección del ciclo de fusión - 1. LÍQUIDO; 2. SOLID

SP-7 • Modo inactivo habilitado - SÍ o NO
SP-7A • Utilice "0" para IDLE
SP-7B • Auto minutos inactivos
SP-7C • Temperatura de consigna de ralentí
SP-8 • Modo de seguimiento de filtro: 1. MIXTO o 2. GLOBAL
SP-8A • Sugerir filtro en ... - 75% a 100% (MIXTO)

SP-8B • ¿Bloqueo de filtro habilitado? - SI o NO (MEZCLADO)
SP-8A • Ciclos de filtro de la cuba izquierda - 0 a 99 (GLOBAL)
SP-8B • Ciclos de filtro de la cuba derecha - 0 a 99 (GLOBAL)
SP-8C • ¿Bloqueo de filtro habilitado? - SÍ o NO (GLOBAL)
SP-9 • Duración del esmalte - X:XX M:SS
SP-10 • Recordatorio Hora de cambiar la almohadilla - XX HRS

SP-11 Tiempo de limpieza (60 min)
SP-12 Temperatura de limpieza (195 F)
SP-13 • Usuario de cocina IO: después del ciclo de cocción, la pantalla muestra el elemento del menú anterior o “----”

SP-14 Número de canastas
SP-15 • Mostrar el indicador de cocción Sí / No
SP-16 2^{do} Idioma: Inglés, Ruso, Sueco (SVENSKT), Alemán (DEUTSCHE), Portugués, Español (ESPAÑOL) y Francés (FRANCAIS)
SP-17 2^{do} Volumen
SP-18 ¿Ahorro de energía habilitado? (Sí)
SP-19 • Tipo de freidora - GAS o ELECTRICA
SP-20 • Tipo de tina- DIVIDIDO o COMPLETO
SP-21 Autolift habilitado?
SP-22 • Suministro de aceite? - Si o no
SP-23 • ¿Desecha el aceite suministro? - Si o no
SP-24 • Número de serie de la freidora
SP-25 • Cambiar el código del administrador 1=SI
SP-26 • Cambiar código de uso - 1 = SI
SP-27 Disposición requiere un código? Si / No
SP-28 ¿Tiempo de llenado más largo habilitado? Si/ No
SP-29 ¿Dejar que el usuario salga de relleno? Si / No
SP-30 Omitir solicitud para Skim? Si / No
SP-31 ¿Se puede lavar en 2 etapas? Si / No

Clock Set (Code123 use  and  to navigate,
 and  to change settings)

CS-1 ENTER DATE MM-DD-YY
CS-2 ENTER TIME
CS-3 TIME FORMAT (12 or 24 hour)
CS-4 DAYLIGHT SAVING TIME

Data Comm Code123 use  and  to navigate,
 and  to change settings

DC – 1 Control Position
DC – 2 Alt Device Address
DC – 3 MMC
DC – 4 Datalog
DC – 5 Trigger
DC – 6 Timed Log (seconds)
DC – 7 Comm Stats
DC – 8 Report All (print)
CR – 1.01

Heat Control Code123 use  and  to
navigate,  and  to change settings

HC – 1 PC Factor
HC – 2 Heat Duty at Setpoint
HC – 3 Rate of Rise Adjust
HC – 4 Idle Heat Cycle
HC – 5 Cooking Heat Cycle

Tech Mode Code11221122 use  and  to
navigate,  and  to change settings

T-1 • Software
T-2 • Fryer Type
T-3 • Push Button Test
T-4 • All On Display Test
T-5 • Display Segment Test
T-6 • Display Digits Test
T-7 • Display Decimal Point Test
T-8 • LED's Test
T-9 • Left Temp. Probe Calibration & Offset

T-10 • Left Level 1 Probe Calibration & Offset

T-11 • Left Level 2 Probe Calibration & Offset

T-12 • Right Temp. Probe Calibration & Offset

Ajustar reloj (Código 123 use  y  para
navegar,  y  para cambiar la configuración)

CS-1 Ingrese la fecha MM-DD-AA
CS-2 ENTRE EL TIEMPO
CS-3 FORMATO DE TIEMPO (12 o 24 horas)
CS-4 HORARIO DE VERANO

Comm de Data (Código 123 use  y  para
navegar,  y  para cambiar la configuración)

DC – 1 Posición de control
DC – 2 Dirección alternativa del dispositivo
DC – 3 MMC
DC – 4 Registro de datos
DC – 5 Desencadenar
DC – 6 Registro cronometrado (segundos)
DC – 7 Estadísticas de comunicación
DC – 8 Reportar todo (imprimir)
CR – 1.01

Control de Calor (Código 123 use  y  para
navegar,  y  para cambiar la configuración)

HC – 1 Factor PC
HC – 2 Servicio de calor en el punto de ajuste
HC – 3 Ajuste de la tasa de subida
HC – 4 Ciclo de Calor Inactivo
HC – 5 Ciclo de calor de cocina

Modo Técnico (Código 11221122 use  y 
para navegar,  y  para cambiar la configuración)

T-1 • Software
T-2 • Tipo de freidora
T-3 • Prueba de pulsador
T-4 • Prueba de todo en pantalla
T-5 • Prueba de segmentos de pantalla
T-6 • Prueba de visualización de dígitos
T-7 • Prueba para mostrar el punto decimal
T-8 • Prueba de LED's
T-9 • Calibración y compensación de la sonda
izquierda
T-10 • Calibración y compensación de la sonda a la
izquierda del nivel 1
T-11 • Calibración y compensación de la sonda
izquierda del nivel 1
T-12 • Calibración y compensación de la sonda a la
derecha

T-13 • Right Level 1 Probe Calibration & Offset
T-14 • Right Level 2 Probe Calibration & Offset
T-15 • CPU Control Temp.Calibration/Offset/Highest
T-16 • View A - D Channel
T-17 • Inputs
T-18 • Outputs Test
T-19 Basket Lifts?
T-20 AIF Info
T-21 • Pumps & Valves Test
T-22 Recovery Test Limit
T-23 Heat Err Enabled? Yes / No
T-24 • Change Tech Code?
T-25- Do Total Initialization

Stats Mode Code11221122 use   and  to
 
 navigate,  and  to change settings

ST-1 • Stats Last Reset Date
ST-2 • Fryer Total Running Hours
ST-3 • Left Vat Melt Cycle Hours
ST-4 • Left Vat Cook Cycle Hours
ST-5 • Left Vat Idle Hours
ST-6 • Right Vat Melt Cycle Hours
ST-7 • Right Vat Cook Cycle Hours
ST-8 • Right Vat Idle Hours
ST-9 • Power-Ups Count
ST-10 • Error Counts
ST-11 • Left Vat Heat On Hours
ST-12 • Right Vat Heat On Hours
ST-13 • Highest Left Vat Oil Temperature
ST-14 • Highest Right Vat Oil Temperature
ST-15 • Highest CPU Temperature
ST-16 • System RAM Fade Count
ST-17 • Cook RAM Fade Count
ST-18 • Product RAM Fade Count
ST-19 • Stat RAM Fade Count
ST-20 • RAM Data Error Count
ST-21 • Data Total Loss Count
ST-22 • User Initialization Count
ST-23 • Automatic Initialization Count
ST-24 • Cooks Count per Product
ST-25 • Cook Cycle Stop Counts
 - “A” = number of stops in the first 30 seconds
 - “B” = 0
 - “C” = 0
 - “D” = complete cook cycles counted
ST-26 Basket lift Moves Count Left
ST-27 Basket lift Moves Count Right
ST-28 • Reset All Stats

T-13 • Calibración y compensación de la sonda derecha del nivel 1
T-14 • Calibración y compensación de la sonda derecha del nivel 2
T-15 • Temperatura de control de la CPU. Calibración / compensación / más alta
T-16 • Ver el canal A - D
T-17 • Entradas
T-18 • Prueba de salidas
T-19 ¿Ascensores para cestas?
T-20 Información AIF
T-21 • Prueba de bombas y válvulas
T-22 Límite de prueba de recuperación
T-23 Heat Err Enabled? Si / No
T-24 • ¿Cambiar código tecnico?
T-25- Hacer inicialización total

Modo de Estadísticas (Código 11221122 use   y
 para navegar,    para cambiar la configuración)

ST-1 • Estadísticas última fecha de reinicio
ST-2 • Freidora Horas de funcionamiento totales
ST-3 • Horas del ciclo de fusión de la tina izquierda
ST-4 • Horas de ciclo de cocción de la tina izquierda
ST-5 • Tina izquierda horas inactivas
ST-6 • Horas del ciclo de fusión de la tina derecha
ST-7 • Horas de ciclo de cocción de la tina derecha
ST-8 • Tina derecho horas inactivas
ST-9 • Recuento de complementos de poder
ST-10 • Recuento de errores
ST-11 • Horas de calor ha estado en la tina izquierda
ST-12 • Horas de calor ha estado en la tina derecha
ST-13 • Temperatura más alta de la tina izquierda
ST-14 • Temperatura más alta de la tina derecha
ST-15 • Temperatura más alta de la CPU
ST-16 • La memoria RAM del sistema cuenta
ST-17 • Cook RAM Fade Count
ST-18 • Product RAM Fade Count
ST-19 • Stat RAM Fade Count
ST-20 • Recuento de errores de datos de RAM
ST-21 • Recuento de pérdida total de datos
ST-22 • Cuenta de inicialización de usuario
ST-23 • Cuenta de inicialización automática
ST-24 • Los cocineros cuentan por producto
ST-25 • Cuenta de ciclos de cocción detenidos
 - “A” = Número de paradas en los primeros 30 segundos.
 - “B” = 0
 - “C” = 0
 - “D” = ciclos completos de cocción contados
ST-26 recuento de movimientos de elevación de la cesta a la izquierda
ST-27 recuento de movimientos de elevación de la cesta a la izquierda
ST-28 • Restablecer todas las estadísticas

Filter Control Code 11221122 use   and  to navigate,  and  to change settings. (defaults in parenthesis)

FC-1 – Pan Out Changed Pad (60 sec)

FC-2 – Auto Fill Enabled (Yes)

FC-3 – Auto Fill Cycle Time (30 sec)

FC-4 – Auto Fill Check JIB (8 count)

FC-5 – Oil Full if Delta Above (-10F)

FC-6 – Oil Low if delta below (-15F)

FC-7 – Heat allowed during fill (no heat)

FC-8 – Drain Time

FC-8 – Always Ask “is pot filled” (no)

FC-9 – Oil Drain Time (25 sec)

FC-10 – Oil Wash Time (35 sec)

FC-11 – Oil Rinse Time (60 sec)

FC-12 – Oil Typical Fill Time (120 sec)

FC-13 – Repeat Fill Time (30 sec)

FC-14 – RTD Air Cooling (-0.40 degrees/sec)

FC-15 – RTD Cold Oil Surround (-3.00 degrees/sec)

FC-16 – RTD Hot Oil Surround (+0.05 degrees/sec)

FC-17 – Tmp Probe “X Above Min” (+ 1 degree F)

FC-18 – “X Above Min” Hit Limit (4 Count)

FC-19 – Level RTD Air Cooling (-0.8 degrees / sec)

FC-20 – Level RTD Oil Surround (-0.20 degrees/sec)

FC-21 – New Pad –Max Fill Time (90 sec)

FC-22 – Old Pad – Max Fill Time (90 sec)

FC-23 – Fill to Top Time (45 sec)

FC-24 – Reach Top Plus X Sec (20 sec)

FC-25 – Fill Until Pan Empty (140 sec)

FC-26 – Valve Auto- Cycle Period (0:00 H:MM)

FC-27 – Refill Detect By (Level Probes)

FC-28 – Min Wash PSI (4.00 PSI)

FC-29 – Max Bubble PSI (3.00 PSI)

FC-30—New Pad Max Wash Time (480 sec)

FC-31 – Old Pad Max Wash Time (240 sec)

FC-32 – Min Fill Time (10 sec)

FC-33 – New Pad Max Fill Time (240 sec)

FC-34 – Old Pad Max Fill Time (240 sec)

FC-35 – Required Bubble PSI Hits (8 count)

FC-36 – Pressure Trip Limit (30 PSI)

FC-37 – Pilot During Filter (Pilot OK)

FC-38 -- Filling Heat On (0 sec)

FC-39 – Filling – Low Heat Off (20 sec)

Control de Filtro (Código 11221122 use   y  para navegar,  y  para cambiar la configuración) (los valores por defecto se muestran entre paréntesis)

FC-1 – Hora en que la bandeja está fuera para cambiar el pad (60 seg)

FC-2 – Relleno automático habilitado (Si)

FC-3 – Tiempo de ciclo de llenado auto (30 seg)

FC-4 – Relleno automático- verificar JIB (8 veces)

FC-5 – Aceite lleno si la diferencia está arriba (-10F)

FC-6 – Aceite bajo si la diferencia está debajo (-15F)

FC-7 – Calor permitido durante el llenado (sin calor)

FC-8 – Tiempo de drenaje

FC-8 – Siempre pregunte “¿está llena la tina?” (no)

FC-9 – Tiempo de drenaje de aceite (25 seg)

FC-10 – Tiempo de lavado de aceite (35 seg)

FC-11 – Tiempo de enjuague de aceite (60 seg)

FC-12 – Tiempo de llenado típico del aceite (120 seg)

FC-13 – Repetir el tiempo de llenado (30 seg)

FC-14 – Refrigeración por aire RTD (-0.4 grados/seg)

FC-15 – Aceite frío envolvente RTD (-3 gradoss/seg)

FC-16 – Anillo de aceite caliente RTD (+0.05

gradoss/seg)

FC-17 – Sonda de temp “X por encima de Min” (+1 grado F)

FC-18 – Límite alto “X por encima del mín” (4veces)

FC-19 – Refrigeración por aire del nivel RTD (-.8

grados/ seg)

FC-20 – Nivel RTD aceite envolvente (-.2 grados/seg

FC-21 – Almohadilla nueva - Tiempo máx de llenado (90 seg)

FC-22 – Almohadilla viejo - Tiempo máx de llenado (90 seg)

FC-23 – Tiempo para llenar hasta la cima (45 seg)

FC-24 – Alcanza la parte superior más X Sec (20 seg

FC-25 – Llenar hasta la bandeja vacía (140 seg)

FC-26 – Período de ciclo automático de la válvula

FC-27 – Refill Detect By (Level Probes)

FC-28 – PSI mín de lavado (4.00 PSI)

FC-29 – PSI máx de la burbuja (3.00 PSI)

FC-30— Tiempo máx de lavado - almohadilla nueva (480 seg)

FC-31 – Tiempo máx de lavado – almohadilla viejo (240 seg)

FC-32 – Tiempo de llenado mínimo (10 seg)

FC-33 – Tiempo de llenado máx – almohadilla nuevo (240 seg)

FC-34 – Tiempo de llenado máx - almohadilla viejo (240 seg)

FC-35 – Golpes requeridos de burbujas (8 veces)

FC-36 – Límite de disparo de presión (30 PSI)

FC-37 – Piloto durante el filtro (Piloto OK)

FC-38 -- Calor encendido mientras se llena (0 seg)

FC-39 – Relleno - bajo calor apagado (20 seg)

FC-40 – Enable R&D Displays? (no)

End of Level 2 Breakdown

Miscellaneous Functions



Second Language (press and release button one time)

- Second language (press flashing  check mark button under the desired language to select what language to display)



Filter Stats (Press and Release button to enter)

- View Cooks remaining
- Last filter

FC-40 – ¿Habilitar pantallas de R + D? (no)

Fin del desglose del nivel 2

Funciones Misceláneas



Segundo idioma (presione y suelte el botón una vez)

- Segundo idioma (presione el botón  de marca de verificación parpadeante debajo del idioma deseado para seleccionar qué idioma mostrar)



Estadísticas de filtro (Presione y suelte el botón para entrar)

- Ver los cocineros restantes
- Último filtro