



恒鹏

手动裹粉台/筛粉机

型号**HB-11**

技术手册

目 录

页码

第一部分 维护 1-1

1-1. 简介..... 1-1

1-2. 安全 1-1

1-3. 更换皮带1-2

1-4. 更换心轴..... 1-2

1-5. 更换马达..... 1-3

1-6. 更换开关 1-4

1-7. 更换杆端轴承..... 1-5

1-8. 更换推杆轴承 1-6

1-9. 更换筛粉机轴承 1-6

1-10. 电路图..... 1-7

第二部分 零部件信息 2-1

2-1. 简介..... 2-1

2-2. 原装部件 2-1

2-3. 如何找到需要的部件..... 2-1

2-4. 如何订购零部件 2-1

2-5. 价格..... 2-1

2-6. 交货 2-1

2-7. 保证 2-1

2-8. 向经销商推荐的零部件..... 2-1

SECTION 1. MAINTENANCE

第一部分 维护

1-1. 简介

需要进行维护的电子和机械元件位于盖板组件下方。当更换零部件时，以下所列分步流程是必不可少的。具体情况请参见本技术手册内的零部件展开图。

1-2. 安全

确保恒鹏手动裹粉台/筛粉机安全运行的唯一途径是完全理解和掌握标准的安装、运行及维护程序。本手册将提供相关指南以帮助您学习上述程序。在一些特别重要或事关安全的地方，我们将使用到“注意（NOTICE）”、“小心（CAUTION”、或“警告（WARNING）”等单词，具体用法如下所述：

通过使用“危险（DANGER）、警告（WARNING）或小心（CAUTION）”等安全警示标记以说明人身伤害类型及相关危险程度。



使用“注意（NOTICE）”以特别突出重要信息。

无安全警示标记的“小心（CAUTION）”表明存在潜在危险状态，如果无法避免，将可能造成财物损失。

标有安全警示标记的“小心（CAUTION）”表明存在潜在危险状态，如果无法避免，将可能造成轻度或中度伤害。

“警告（WARNING）”表明存在潜在危险状态，如果无法避免，将会造成人员死亡或重度伤害。

1-3. 更换皮带

- 1. 拿走设备上面的所有部件（包括拌粉耳、后挡板、深口罐等等）；
- 2. 抬起设备的顶部(28)，并将其取下来；
- 3. 用一个2号菲利普螺丝起子取下盖板总成（16）上的两颗螺钉（17），向筛粉机吊篮方向滑动盖板总成。
- 4. 使用一个1/2”扳手，拧松可调整脚部（10）的六角螺母，转动马达（8），松开皮带（1）。
- 5. 更换皮带并调整张力；



当皮带偏转大约1/2” (12.7 mm)时所产生的张力最合适。

1-4. 更换心轴



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断掉主断路器或将墙上插座上的电线拨除。

- 1. 拿走设备上面的所有部件；
- 2. 抬起设备的顶部(28)，并将其取下来；
- 3. 从盖板总成（16）上取下两颗螺钉（17），向筛粉机吊篮方向滑动盖板总成。

1-4. 更换心轴（续）

- 4. 拧松可调整脚部（10）的六角螺母，转动马达，松开皮带。取下皮带。
- 5. 用一个 5/16" 内六角扳手取下从动轮上的固定螺钉(62), 并取下皮带轮（53）；
- 6. 转动心轴（52）直至偏心轮（49）和杆端轴承（46）可以触碰到。
- 7. 取下轴位螺钉（51）和垫圈（48-43），以便杆端轴承（46）和推杆总成（44）可以掉下来。
- 8. 将四个连接心轴和固定架的螺钉（5）取下来。
- 9. 顺时针方向转动偏心轮，这样可以取下偏心轮（49）和偏心轮隔离器（57）。



偏心轮有左旋螺纹。应顺时针方向转动偏心轮，否则可能会对偏心轮的螺纹造成损坏。

1-5. 更换马达



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断掉主断路器或将墙上插座上的电线拨除。

- 1. 拿走设备上面的所有部件；
- 2. 抬起设备的顶部(28)，并将其取下来；
- 3. 从盖板总成（16）上取下两颗螺钉（17），向筛粉机吊篮方向滑动盖板总成。
- 4. 从卡线箍(26)上取下螺帽（50），然后从线箍里取出软线。

1-5. 更换马达（续）

- 5. 旋松可调整脚部（10）的六角螺母，松开皮带，然后取下皮带。
- 6. 从销铰（7）上取下铰链销，并取下马达（8）；
- 7. 从马达上取下接线盖板，断开马达的接线。



安装新的马达引出线时，请参照本手册的线路图进行操作。马达必须逆时针方向转动，否则可能会对设备造成损坏。

- 8. 为新马达装上传送带（5）、螺母（2）、防松垫圈（3）和铰链。
- 9. 按上述程序倒过来的次序重新组装设备。



为避免出现接头松动或发生损害部件的情况，接线螺帽的连接必须用电工胶带加固确保连接牢固。

1-6. 更换开关



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断掉主断路器或将墙上插座上的电线拨除。

- 1. 拿走设备上面的所有部件；
- 2. 抬起设备的顶部(28)，并将其取下来；
- 3. 取下开关安装螺母、开关板和开关保护装置。
- 4. 像旧开关一样，为新开关装上电线。
- 5. 更换开关螺母、开关板和开关保护装置，并将其拧紧加固。

1-7. 更换杆端轴承



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断开主断路器或将墙上插座上的电线拆除。

1. 拿走设备上面的所有部件；
2. 抬起设备的顶部(28)，并将其取下来；
3. 从盖板总成（16）上取下两颗螺钉（17），向筛粉机吊篮方向滑动盖板总成。
4. 转动心轴（52）直至可以触碰到偏心轮（49）和杆端轴承（46）；
5. 取下轴位螺钉（51）、螺帽和垫圈（48-43），让杆端轴承（46）和推杆总成（44）能掉下来。
6. 取走弹簧护圈（38），从吊篮支架（39）上抬起推杆（44）；
7. 从设备上取下推杆总成，测量杆端轴承（46）底部到锁紧螺母（45）之间的距离。
8. 用两个 9/16” 扳手旋松锁紧螺母（45），从推杆（44）上取下杆端轴承。
9. 在原来杆端轴承的那个位置为新杆端轴承装上锁紧螺母（45）。
10. 锁紧螺母安装妥当之后，再将推杆总成装到吊篮支架（39）和偏心轮（49）上，并使用9/16” 扳手将其拧紧。

1-8. 更换推杆轴承



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断掉主断路器或将墙上插座上的电线拨除。

- 1. 拿走设备上面的所有部件；
- 2. 从吊篮支架(39)上取下弹簧护圈(38)；
- 3. 从设备上取下吊篮(40-41)和吊篮支架(39) ；
- 4. 更换推杆轴承 (42)；

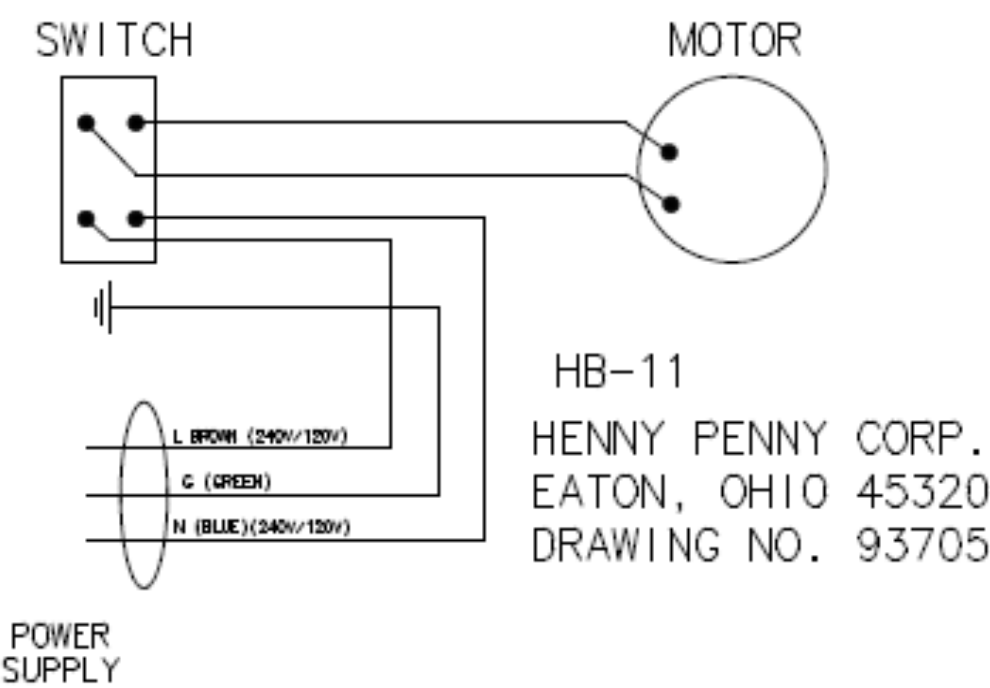
1-9. 更换筛粉机轴承



为避免触电或造成财产损失，请将开关拨至OFF的位置，再断掉主断路器或将墙上插座上的电线拨除。

- 1. 拿走设备上面的所有部件；
- 2. 从吊篮支架(39)上取下弹簧护圈(38)；
- 3. 从吊篮支架上将推杆(44)的底部抬起；
- 4. 从设备上取下吊篮(40-41)和吊篮支架(39) ；
- 5. 更换筛粉机轴承 (37)；

1-10.电路图





LIMITED WARRANTY FOR HENNY PENNY EQUIPMENT

Subject to the following conditions, Henny Penny Corporation makes the following limited warranties to the original purchaser only for Henny Penny appliances and replacement parts:

NEW EQUIPMENT: Any part of a new appliance, except baskets, lamps, and fuses, which proves to be defective in material or workmanship within two (2) years from date of original installation, will be repaired or replaced without charge F.O.B. factory, Eaton, Ohio, or F.O.B. authorized distributor. Baskets will be repaired or replaced for ninety (90) days from date of original installation. Lamps and fuses are not covered under this Limited Warranty. To validate this warranty, the registration card for the appliance must be mailed to Henny Penny within ten (10) days after installation.

FILTER SYSTEM: Failure of any parts within a fryer filter system caused by the use of the non-OEM filters or other unapproved filters is not covered under this Limited Warranty.

REPLACEMENT PARTS: Any appliance replacement part, except lamps and fuses, which proves to be defective in material or workmanship within ninety (90) days from date of original installation will be repaired or replaced without charge F.O.B. factory, Eaton, Ohio, or F.O.B. authorized distributor.

The warranty for new equipment covers the repair or replacement of the defective part and includes labor charges and maximum mileage charges of 200 miles round trip for a period of one (1) year from the date of original installation.

The warranty for replacement parts covers only the repair or replacement of the defective part and does not include any labor charges for the removal and installation of any parts, travel, or other expenses incidental to the repair or replacement of a part.

EXTENDED FRYPOT WARRANTY: Henny Penny will replace any frypot that fails due to manufacturing or workmanship issues for a period of up to seven (7) years from date of manufacture. This warranty shall not cover any frypot that fails due to any misuse or abuse, such as heating of the frypot without shortening.

0 TO 3 YEARS: During this time, any frypot that fails due to manufacturing or workmanship issues will be replaced at no charge for parts, labor, or freight. Henny Penny will either install a new frypot at no cost or provide a new or reconditioned replacement fryer at no cost.

3 TO 7 YEARS: During this time, any frypot that fails due to manufacturing or workmanship issues will be replaced at no charge for the frypot only. Any freight charges and labor costs to install the new frypot as well as the cost of any other parts replaced, such as insulation, thermal sensors, high limits, fittings, and hardware, will be the responsibility of the owner.

Any claim must be presented to either Henny Penny or the distributor from whom the appliance was purchased. No allowance will be granted for repairs made by anyone else without Henny Penny's written consent. If damage occurs during shipping, notify the sender at once so that a claim may be filed.

THE ABOVE LIMITED WARRANTY SETS FORTH THE SOLE REMEDY AGAINST HENNY PENNY FOR ANY BREACH OF WARRANTY OR OTHER TERM. BUYER AGREES THAT NO OTHER REMEDY (INCLUDING CLAIMS FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES) SHALL BE AVAILABLE.

The above limited warranty does not apply (a) to damage resulting from accident, alteration, misuse, or abuse; (b) if the equipment's serial number is removed or defaced; or (c) for lamps and fuses. THE ABOVE LIMITED WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING MERCHANTABILITY AND FITNESS, AND ALL OTHER WARRANTIES ARE EXCLUDED. HENNY PENNY NEITHER ASSUMES NOR AUTHORIZES ANY PERSON TO ASSUME FOR IT ANY OTHER OBLIGATION OR LIABILITY.

Revised 01/01/07

SECTION 2. PARTS INFORMATION

第二部分 零部件信息

2-1. 简介

此部分确认并列出了恒鹏HB-121型手动裹粉台/筛粉机的可替换部件。

2-2. 原装部件

只允许使用原装部件。如果使用质量不好的部件或其它替代部件，可能会对设备造成损害，或带来人身伤害。

2-3. 如何找到需要的部件

通过以下程序，您可以从零部件清单中找到您需要订购的产品：

- 1. 从本部分的展开图中找到你需要的部件。
- 2. 通过展开图中的产品编号确认零部件清单中（本部分的）其所对应的零部件。在清单中，您将看到恒鹏公司的零部件号码以及产品描述。

2-4. 如何订购零部件

在零部件清单中找到您需要订购的零部件后，记录下下列信息：

- 1. 来自展开图和零部件（样本）上的信息有

产品编号 _____
零件号码 _____
产品描述 _____

- 2. 来自铭牌（样本）上的信息有

产品型号 HB11.100
编号 _____
电压 240 V

2-5. 价格

您的经销商会有一份零部件销售价格表，他将很乐意告知您您所订购产品的成本价格。

2-6. 交货

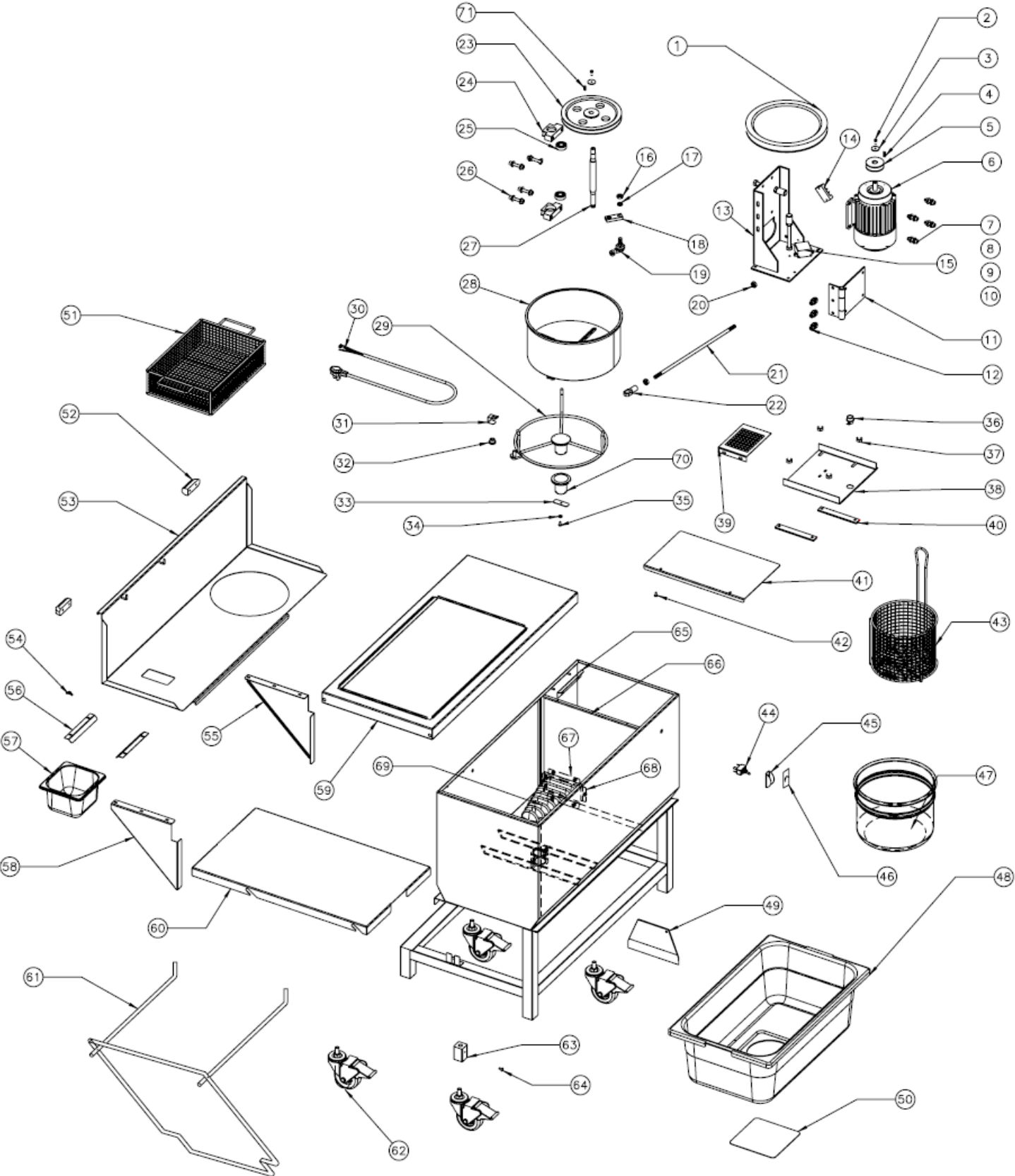
一些经常用到的替换部件在恒鹏经销商那里就有库存，在收到订单后经销商就可以安排发货。其它部件必须先由经销商向恒鹏公司下订，三个工作日内，产品会由恒鹏公司发送至经销商处。

2-7. 保证

所有替换零部件（除了灯和保险丝外）如果出现质量问题或发现有制造缺陷都可包括在保修范围内，保修期为90天。如果产品在运输过程中被损坏，应立即通知承运人以便能及时提出索赔。有关其它权利和限制方面的规定，参见本手册的保证条款。

3-7. 向经销商推荐的零部件

零部件清单中打√的部件为推荐使用且在经销商那里有存货的替换零部件。在订购所推荐的零部件时，请注意各个部件的电压有所不同（见具体标识）。经销商应按其所在区域销售时常用的设备和电压下订。



HB-11 型手动裹粉台/筛粉机爆炸图

手动裹粉台/筛粉机 型号HB-11

序号	零件号	描述	数量
√1	93856	皮带 A-28	1
2	SC06-090	M5X12 螺钉	2
3	25695	垫圈	2
4	93800	A5X20 键	1
5	93717	皮带轮	1
√6	93746	马达	1
7	SC06-088	M8X30 螺钉	4
8	NS01-041	M8 螺母	11
9	LW01-004	5/16 弹垫	11
10	WA01-002	平垫	22
11	93718	铰链	1
12	SC06-087	M8X25 螺钉	3
13	93713	马达支架	1
14	93801	接线盒	1
15	93797	电容	1
16	NS01-040	M10 螺母	1
17	LW01-019	10MM 弹垫	1
18	93723	曲柄	1
√19	93724	杆端轴承	1
20	NS01-040	M10 螺母	2
21	93712	连杆	1
22	93714	连杆端	1
23	93716	大皮带轮	1
24	93721	轴承座	2
√25	93722	6202 轴承	2
26	SC06-089	M8X45 螺钉	4
27	93720	传动轴	1
28	88034	筛网	1
29	88476	筛网安装架	1
30	76629	电源线	1
31	93410	弹簧夹	1
32	91574	PE 轴承	1
33	88140	挡板	1
34	LW01-002	1/4 弹垫	1
35	SC01-074	#10-32 螺钉	1
36	EF02-016	线夹	1
37	NS02-002	1/4-20 螺母	6
38	15702	衬板	1
39	88569	散热网板	1
40	15349	隔板	2
41	15893	盖板	1

手动裹粉台/筛粉机 型号HB-11

序号	零件号	描述	数量
42	SC04-003	8-32 螺钉	2
43	86895	过水蓝	1
√44	70046	开关	1
45	15302	开关护板	1
46	22197	开关显示	1
47	86896	过水桶	1
48	86893	裹粉槽	2
49	86894	刮板	1
50	88058	裹粉槽隔板	2
51	86897	方形筛篮	1
52	88057	缓冲橡皮	2
53	88259	后挡板	1
54	NS03-003	蝶形螺母	10
55	88260	右后支架	1
56	88263	导轨板	2
57	88056	小面盆	1
58	88261	左后支架	1
59	15899	台面板	1
60	88033	托盘	1
61	15253	托盘支架	1
62	86892	脚轮	4
63	80539	脚轮安装	4
64	SC03-005	自攻螺钉	4
65	15560	滑板	2
66	88272	隔板	1
67	15891	护套固定	2
68	15887	护套固定	2
69	15888	橡皮护套	1
70	15232	筛篮轴承	1
71	93799	C5X15 键	1

√ 推荐的